

D14 - Modes de marches et d'arrêts des systèmes de production

Se représenter de façon méthodologique et organisée les différents modes de fonctionnement de l'équipement

C
I
B
L
E

A n f i



Formation des métiers de la production et de la maintenance

FILIÈRE PRODUCTION

D
U
R
É
E

**Module
D14**

0,5 jour

FP

Pré requis :

- Modules Réglages et maintenance

Objectifs :

- Citer les différents modes de marches et d'arrêts d'un système automatisé
- Répertorier à l'aide de la méthode les différents états occupés par la machine
- Déterminer les composants qui permettent de sélectionner le passage d'un état à l'autre
- Identifier les composants qui informent l'utilisateur sur les états occupés temporairement par la machine
- Interpréter les indicateurs de modes de marches et d'arrêts
- Analyser les messages des afficheurs transmis à l'utilisateur
- Agir en fonction des informations relevées sur les écrans lors de la marche
- Vérifier la qualité et conformité des messages
- Modifier les paramètres en fonction des modes de marches choisis
- Respecter les modes opératoires en place pour conduire correctement la machine

P
R
E
-
R
E
Q
U
I
S
/
O
B
J
E
C
T
I
F
S

Programme

- Présentation de la méthode.
- Les différents modes de marches de la machine.
- Les différents modes d'arrêts de la machine.
- Les différents états intermédiaires de la machine.
- Identification des états de la machine durant le cycle de production.
- Le rôle des boutons sur le pupitre.
- Les roues codeuses, le clavier.
- Les voyants, l'afficheur, l'écran.
- Le diagnostic de conduite.
- L'analyse des reprises de cycles après un arrêt d'urgence.
- Le fonctionnement des appareils de sécurité type démarreur progressif, sectionneur.
- Les différents modes de dialogue entre les machines

P
R
O
G
R
A
M
M
E