

## C16 - Maintenance générale

Se positionner dans la démarche globale maintenance du site

C  
I  
B  
L  
E

A n f i



Formation des métiers de la production et de la maintenance

## FILIÈRE PRODUCTION

D  
U  
R  
É  
E

**Module  
C16**

0,5 jour

**FP**

### Pré requis :

- Profil SAP PM

### Objectifs :

- Respecter les règles de fonctionnement de la maintenance générale appliquée sur le site,
- Utiliser les bons termes pour désigner les actions de maintenance,
- Identifier et localiser les partenaires maintenance du TP et leurs fonctions,
- Utiliser les indicateurs de maintenance et leurs systèmes associés,
- Déclencher et réaliser une intervention technique de maintenance,
- Utiliser la Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur et les magasins automatiques et centralisés, dans le respect des règles
- Dialoguer efficacement avec les experts maintenance du site,
- Identifier le bon interlocuteur maintenance et son rôle,
- Utiliser et remplir le bon document de maintenance selon l'action,
- Lister les bons documents impactés par une action de maintenance,
- Participer à la constitution d'un historique des équipements,
- Participer à la gestion des pièces détachées dans le respect des procédures.

P  
R  
E  
-  
R  
E  
Q  
U  
I  
S  
/  
O  
B  
J  
E  
C  
T  
I  
F  
S

### Programme

- Principes et définitions de la maintenance
- Structure, intervenants et fonction maintenance de votre laboratoire
- Maintenance préventive, corrective, curative
- Maintenance corrective
- Pièces détachées et gestion associée ; l'utilisation des Kardex
- Indicateurs de maintenance
- Qualité BPF et Maintenance : l'AQ 120, l'AQ 155 et le registre de ligne
- Historique des équipements
- Les bonnes pratiques d'intervention maintenance
- La GMAO dans votre laboratoire

P  
R  
O  
G  
R  
A  
M  
M  
E