

## C12 - La manipulation par le vide

Régler et maintenir les équipements utilisant les systèmes de préhension par le vide.

C  
I  
B  
L  
E

A n f i 

Formation des métiers de la production et de la maintenance

## FILIÈRE PRODUCTION

D  
U  
R  
É  
E

**Module  
C12**

0,5 jour

**FP**

### Pré requis :

- Introduction à l'électrotechnique, introduction à l'électropneumatique ou connaissances équivalentes

### Objectifs :

- Expliquer la technique de manipulation par le vide.
- Situer les différents sous-ensembles générateurs de vide
- Diagnostiquer les dysfonctionnements dus au matériel ou à l'environnement
- Identifier, localiser et expliquer le fonctionnement des composants utilisés et leurs caractéristiques
- Dialoguer efficacement avec les spécialistes et les fournisseurs.

P  
R  
E  
-  
R  
E  
Q  
U  
I  
S  
/  
O  
B  
J  
E  
C  
T  
I  
F  
S

### Programme

- Production de vide
  - Générateurs venturi
  - Turbines
  - Pompes
- Actionneurs de manipulation
  - Ventouses
- Distributeur du vide
  - Tubes – raccords
- Composants périphériques
  - Vacuomètres
  - Relais vacuométriques
  - Electrovanne et distributeurs
  - Vérins de préhension
  - Filtre
- Montages
  - Dimensionnement
  - Schémas
  - Mise en œuvre
  - Diagnostics de défaillance
- Applications
  - Préhension d'objets
- Remplissage et transfert de produits

P  
R  
O  
G  
R  
A  
M  
M  
E