

C07 - Introduction aux automatismes

Travailler et intervenir dans un environnement technique piloté par des automatismes

C
I
B
L
E

A n f i 

Formation des métiers de la production et de la maintenance

FILIÈRE PRODUCTION

D
U
R
É
E

**Module
C07**

2 jours

FP

Pré requis :

- Introduction aux capteurs, Introduction à l'électrotechnique, Introduction à la pneumatique ou connaissances équivalentes

Objectifs :

- Situer la partie commande au sein d'un équipement industriel.
- Décrire les liens entre les différents constituants d'un automatisme.
- Identifier les principaux matériels d'interfaçages,
- Répertorier les différentes technologies des parties commandes des équipements.
- Décrire la structure de ces différentes technologies (chaîne fonctionnelle).
- Différencier les automatismes combinatoires et séquentiels.
- Lister les conditions initiales de démarrage d'un équipement.
- Décrire de manière séquentielle le fonctionnement de la machine.
- Lier graphe Evolution Produit et fonctionnement de la machine,
- Identifier les différents constituants du dialogue homme/machine de l'équipement.
- Identifier et modifier les paramètres de conduite accessibles à l'utilisateur.

P
R
E
-
R
E
Q
U
I
S
/
O
B
J
E
C
T
I
F
S

Programme

- Le Rappel sur la structure d'un système automatisé.
 - Chaîne fonctionnelle (liaison entre les différentes parties de la structure)
- Introduction aux systèmes combinatoires
- Fonctions logiques de base.
- Introduction au GRAFCET.
- L'automate programmable (structure et utilisation).
- Notions d'Entrées-sorties.
- Le programmeur à cames et électronique.
 - Principe de la synchronisation des mouvements mécaniques avec
 - Les constituants d'interface Partie Opérative / Partie Commande.
- Les terminaux de dialogues homme/machine.

P
R
O
G
R
A
M
M
E